



春保森拉天時
CB-CERATIZIT

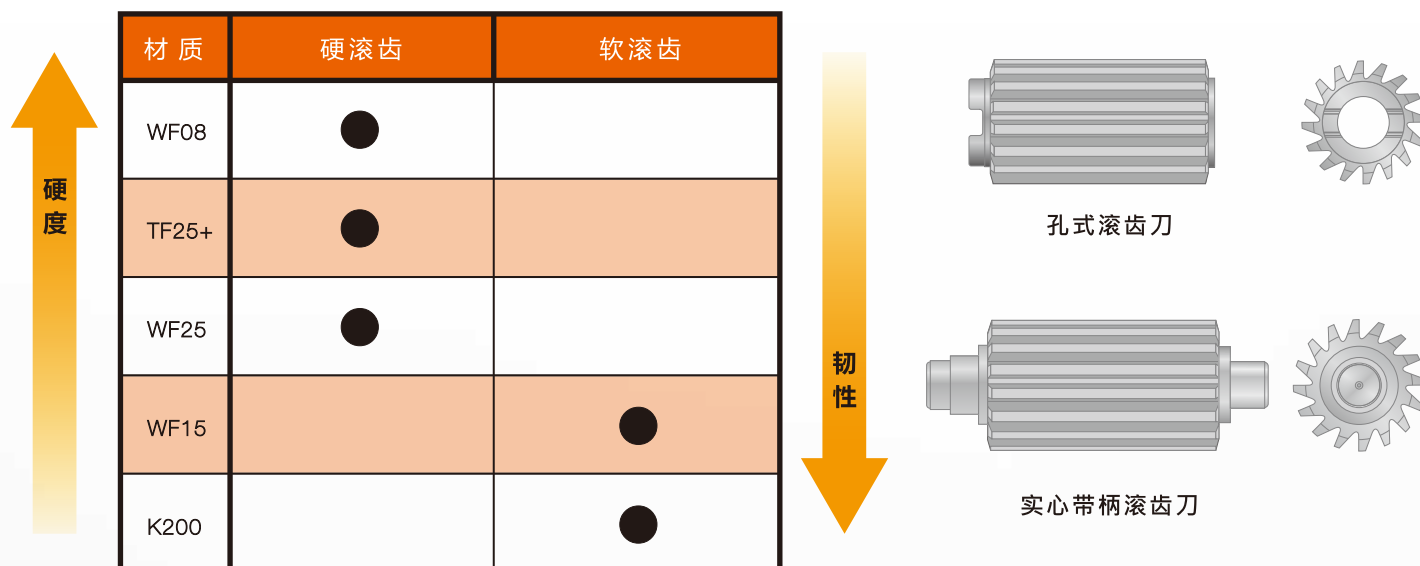
滾齒刀



滚齿刀

材质	ISO code(s)	Co (±0.5%)	粒度	比重 (g/cm³)±0.1	硬度 (HRA)±0.5	抗折力 (Kgf/mm²)	应用范围
WF08	K01	8	超细微粒	14.53	94.0	380	适用于60HRC以上
NEW!! TF25+	K10-K20	11	超细微粒	14.15	92.3	380	可加工到58HRC
WF25	K10-K20	11.5	超细微粒	14.15	92.2	380	可加工到42HRC
WF15	K20-K40	10	超微粒	14.35	91.8	380	可加工到35HRC
K200	K20-K40	10	超微粒	14.40	91.5	400	可加工到35HRC

材质可根据客户需求进行开发



所有滚齿刀粗坯根据客户所提供图纸制作

