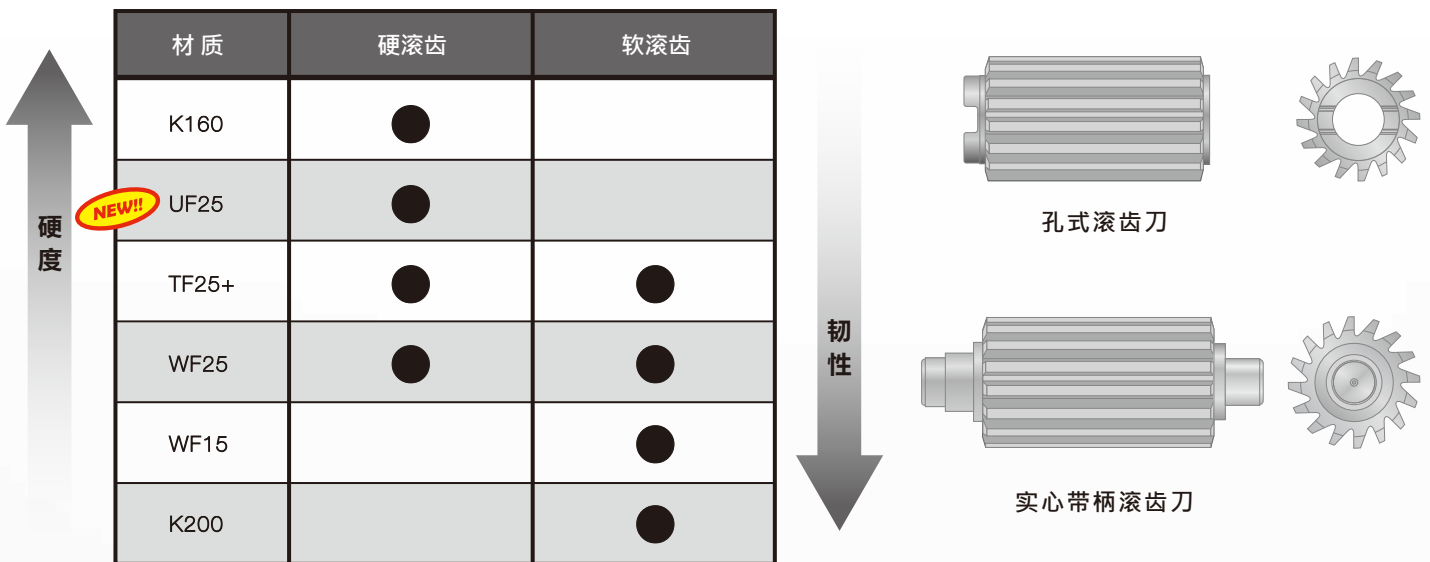


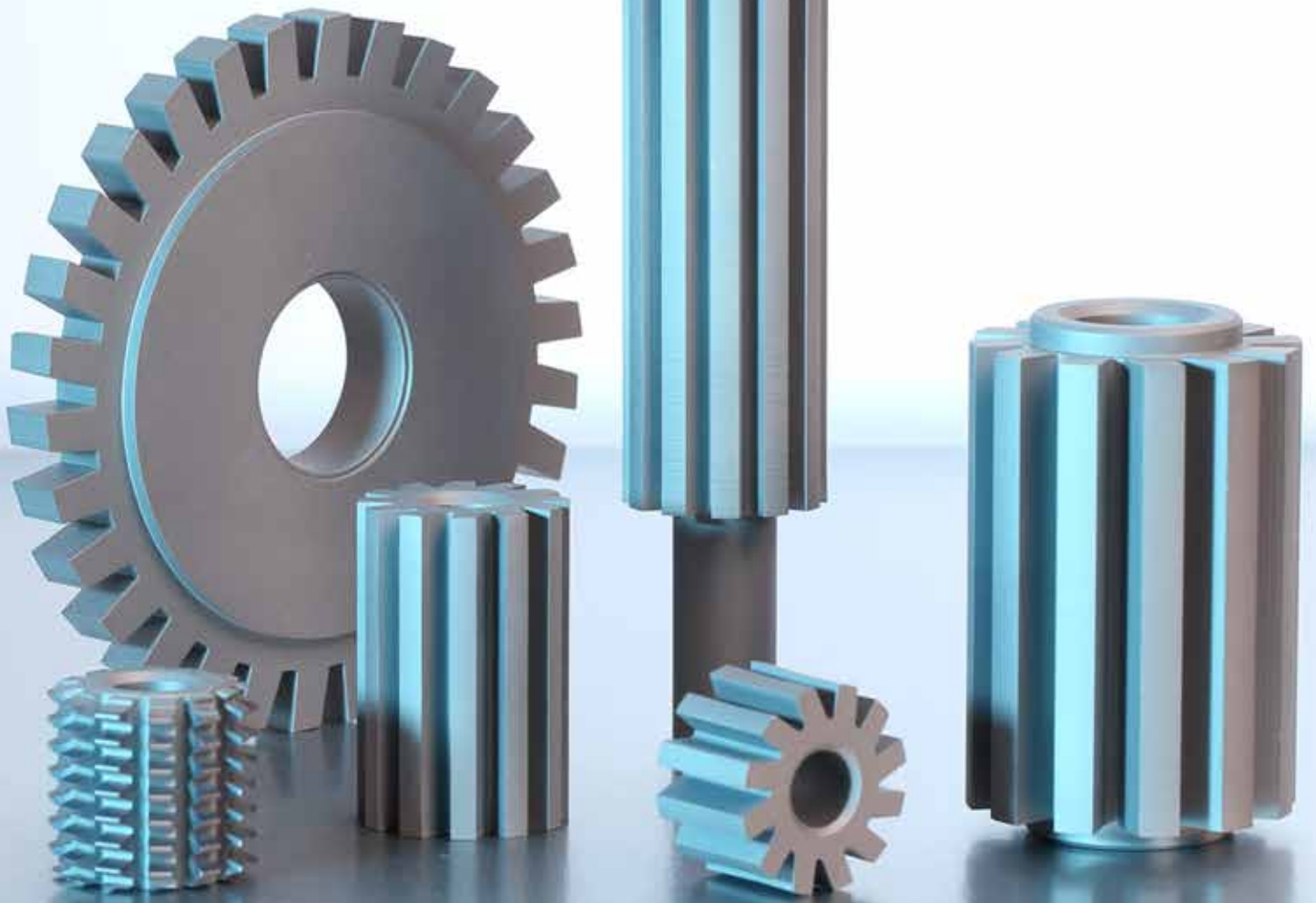
滚齿刀

材质	ISO code(s)	Co (±0.5%)	粒度	比重 (g/cm³)±0.1	硬度 (HRA)±0.5	应用范围
K160	K05	8	超细微粒	14.48	93.5	加工到HRC 55以上
NEW!! UF25	K05	12	超细微粒	14.10	92.4	加工到HRC 55以上
TF25+	K10-K20	11	超细微粒	14.15	92.3	可加工到HRC 55
WF25	K10-K20	11.5	超细微粒	14.15	92.2	可加工到HRC 55
WF15	K20-K30	10	超微粒	14.35	91.8	可加工到HRC 35
K200	K20-K30	10	超微粒	14.40	91.5	可加工到HRC 35



所有滚齿刀粗坯根据客户所提供图纸制作





WEAR PROTECTION

滚齿刀